

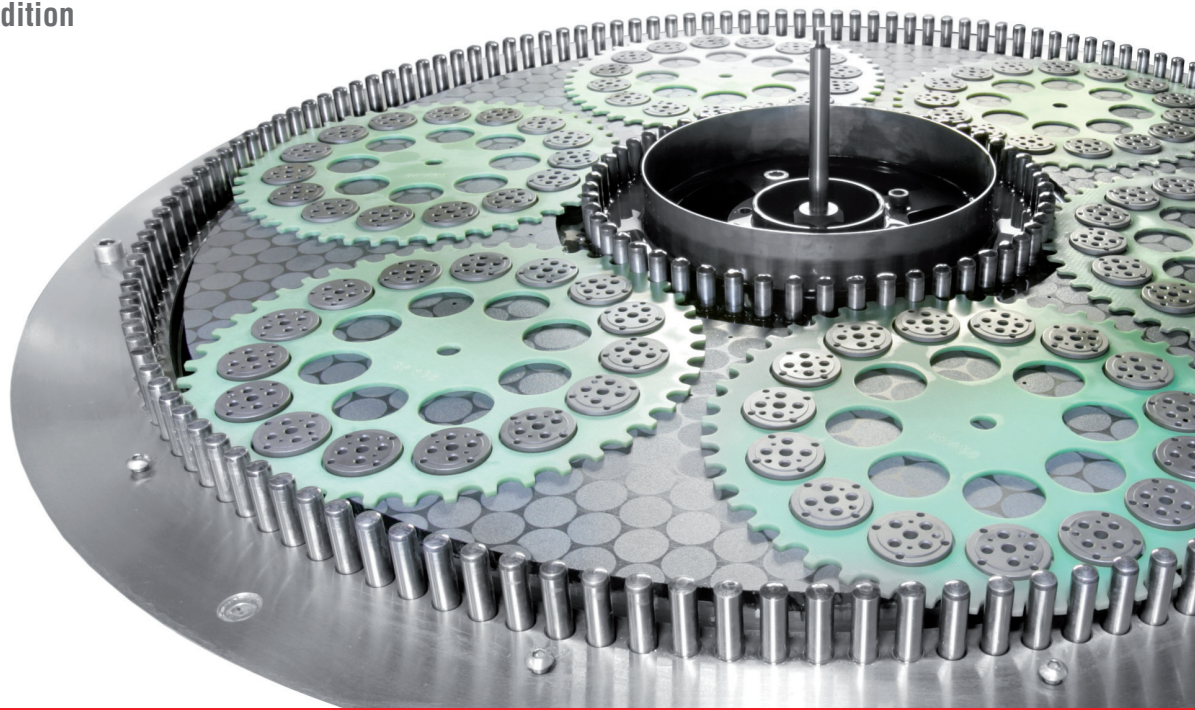
# Stähli SA

## Votre partenaire pour vos travaux de sous-traitance

Honage plan – Rodage – Polissage – Etude et mise en place de processus de fabrication

Nettoyage des pièces – Mesure de planéité et rugosité sans point de contact

Emballage et expédition



Stähli offre à ses clients en Suisse et en Europe des ateliers équipés de moyens de productions et contrôles ultramodernes.

Nous vous garantissons un usinage de grande précision dans des délais courts. Consultez-nous, qu'il s'agisse d'échantillons, de petites séries ou de grands volumes de production. Nous vous garantissons une grande précision et efficacité.

**CONTACTEZ - NOUS**

[www.stahli.ch](http://www.stahli.ch)

## Honage plan

Usinage de pièces ayant une surépaisseur allant jusqu'à 0.8 mm de la cote finale. Ce processus utilisant des machines à double plateaux est économique et particulièrement adapté à l'usinage de pièces frittées, rectifiées ou fraisées.

Épaisseurs	de 0.3 – 110 mm
Diamètres	de 4 – 330 mm
Planéité	< 1 $\mu\text{m}$
Parallélisme	< 2 $\mu\text{m}$
État de surface	Ra < 0.1 $\mu\text{m}$

[Lien vers Honage plan »](#)

## Rodage et polissage

Possibilité d'usiner des pièces de toutes sortes et dimensions dans une large palette de matériaux. Nous sommes capable d'atteindre en rodage et polissage des états de surface adaptés à vos besoins.

Épaisseurs	de 0.08 – 500 mm
Diamètres	de 1 – 1200 mm
Planéité	< 0.00013 mm
Parallélisme	0.0005 mm
État de surface	Ra < 0.005 $\mu\text{m}$ Rz < 0.05 $\mu\text{m}$

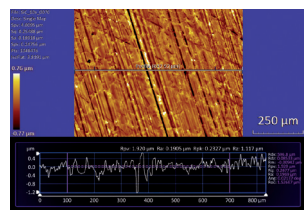
[Lien vers Rodage et Polissage »](#)

## Nettoyage

Nous sommes capable avec nos équipements de nettoyer une large palette de matières. Possibilité de protéger après le processus de nettoyage les surfaces et d'emballer séparément les pièces.

Dimension des pièces	jusqu'à 220x280 mm
Poids	max. 10 kg
Pièces	propres, sèches, dégraissées

## Mesure des états de surfaces en 2D et 3D

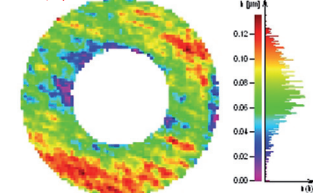


L'utilisation d'appareils de mesure de pointe assure la qualité et la répétabilité des processus de fabrication.

← *Mesure optique de l'état de surface sans contact de la rugosité selon ISO 25178 en norme S- et R*

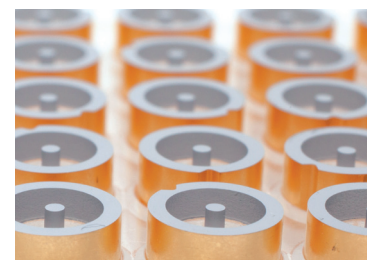
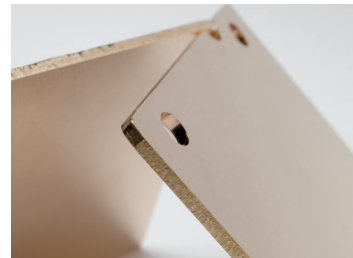
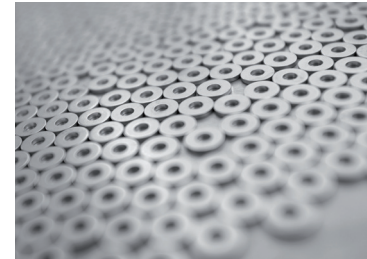
## Mesure de la planéité

Referenzebenen minimaler Zone Datum: 19.07.2012  
 Uhrzeit: 15:16  
 FLTI = 0,14  $\mu\text{m}$  Prüfer:  
 H<sub>90%</sub> = 0,12  $\mu\text{m}$



Des instructions de travail couplées à notre assurance qualité permettent un suivi et une amélioration continue de tous les processus en respectant les normes internationales en vigueur.

← *Mesure sans contact de la planéité avec interféromètre à laser*



**Le groupe Stähli est mondialement connu comme étant depuis plus de 40 ans un des principaux fabricants de machines à honer à roder et à polir.**

### Suisse

STÄHLI Technique de rodage SA  
 Sägestrasse 10  
 CH-2542 Pieterlen/Bienne  
 Tel. +41 32 376 05 00  
 Fax +41 32 376 05 09  
 LTP@stahli.com

STÄHLI Technique de rodage SA  
 Zürcherstrasse 262  
 CH-8406 Winterthur  
 Tel. +41 52 203 50 51  
 Fax +41 52 203 21 40  
 LTW@stahli.com